



ECOPANEL

ايبوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



20 YEARS
WARRANTY

ألواح تكسية المباني
Aluminum Composite Panels



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية

TECHNICAL SPECIFICATION

Width	1250 MM , 1520 MM
Available Panel Thickness	4 MM - MAX 6 MM “ UPON REQUEST ”
Available Skin Thickness	0,30 MM
Available Length	3660 MM - MAX 6000 MM
Coating Type	Kynar 500 R FSF ,RPVDF , HDPE . Metallic , Solid and High gloss
Adhesive Film	Dupont® (USA)
Exterior Bottom Skin	PE Coated
Colors	More than 50 colors
Core	Halogen free FR , and LDPE
Special Colors	As per Request RAL Color Chart Standard
Customized Requirement	Available on Our Company Condition Policy
Weight	Regular ECO ACP 4mm = 4.8kg / Sqm.

Success Partners



CERTIFICATES



**Saudi
Spec.**

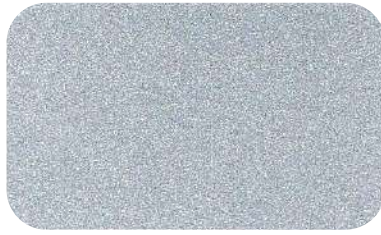


SGS





ECO - 516 BRIGHT SILVER V2



ECO - 515 BRIGHT ICE SILVER



ECO - 500 SPARKLE SILVER



ECO - 501 SILVER METALLIC



ECO - 150 SMOKE SILVER



ECO - 502 CHAMPAGNE SILVER



ECO - 503 CHAMPAGNE



ECO - 504 CHAMPAGNE GOLD



ECO - 510 PALERMO COPPER



ECO - 507 CLASSIC GOLD



ECO - 508 GOLD METALLIC



ECO - 509 BRIGHT GOLD METALLIC



ECO - 505 RAW GREY



ECO - 506 FINE SILVER



ECO - 643 TRAFFIC GREY



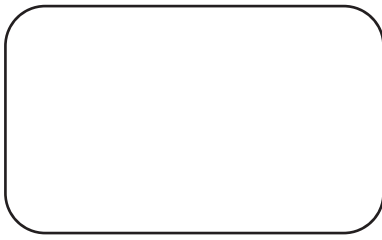
ECO - 620 BLACK



ECO - 621 OFF BLACK

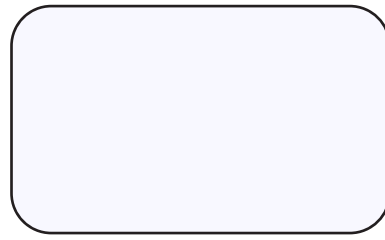


ECO - 622 GREY



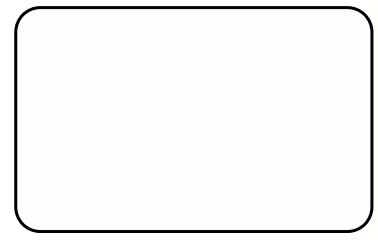
ECO - 602

WHITE



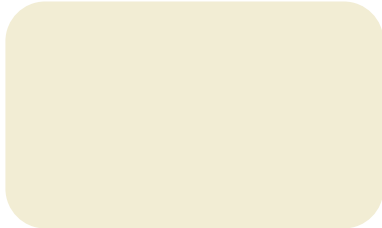
ECO - 626

GHOST WHITE



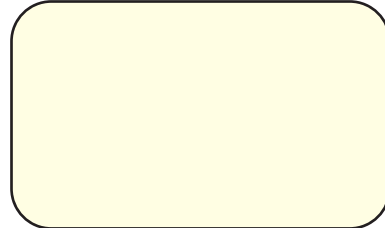
ECO - 050

MILK WHITE



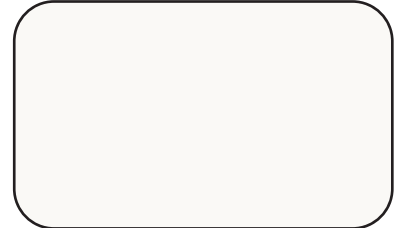
ECO - 603

GLOSSY WHITE



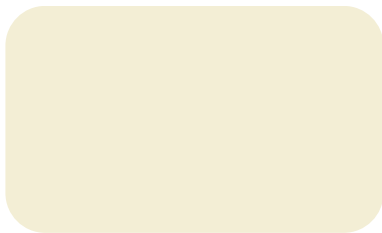
ECO - 627

CREAMY WHITE



ECO - 600

OFF WHITE



ECO - 601

IVORY WHITE



ECO - 609

PINK



ECO - 610

VIOLET



ECO - 640

ORANGE RED



ECO - 611

RED



ECO - 612

DARK RED



ECO - 605

ORANGE



ECO - 604

YELLOW



ECO - 633

GOLDE YELLOW



ECO - 608

DARK GREEN



ECO - 607

GREEN



ECO - 606

YELLOW GREEN



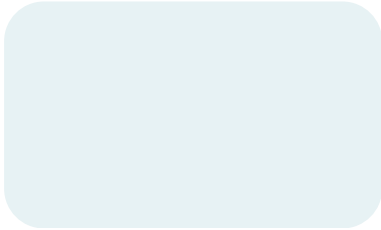
ECO - 618 SIGNAL BLUE



ECO - 166 TRAFFIC BLUE



ECO - 615 TURQUOISE BLUE



ECO - 173 NIGHT BLUE



ECO - 617 MOBILE BLUE



ECO - 512 BLUE METALLIC



ECO - 533 BROWN METALLIC



ECO - 614 BROWN



ECO - 613 LIGHT BROWN

Special Colors



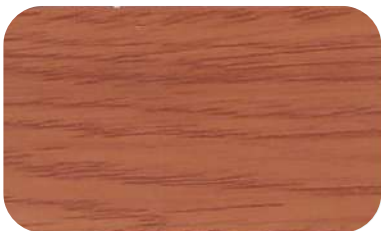
FAZ - 145 NATURAL WOOD



FAZ - 135 AOK WOOD



FAZ - 142 BEECH WOOD



FAZ - 141 RED TEAK WOOD



FAZ - 146 VENUS MARBLE



FAZ - 147 GREEN MARBLE



TECHNICAL DATA SHEET ECO PANEL ACP

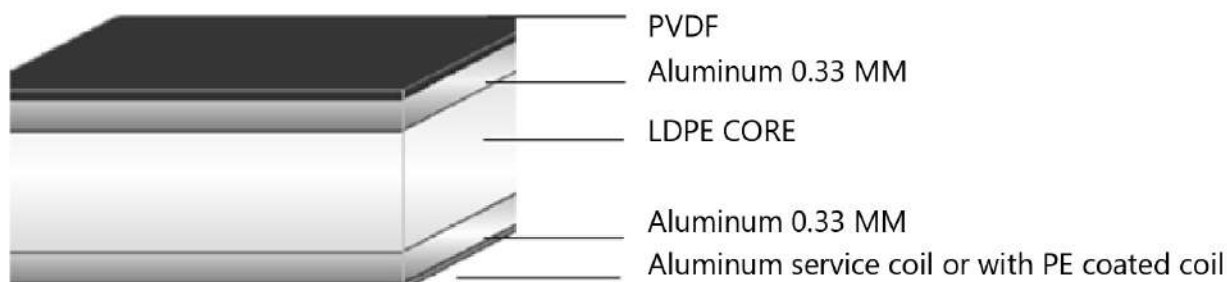
Product Composition:

Two sheets of aluminum Alloy 3003 series with 0.3 mm thickness on top coated with paints & bottom side coated are sandwiched with Fire resistance minerals as a core material formed in a continuous co-extrusion process with DuPont adhesives. The core material is free of voids and air and does not contain formed insulation materials.

THICKNESS
4 MM

PANEL WEIGHT
4.8 KG/M²

ECOPANEL 4 MM -ACP is basically composed of the following materials:



STANDARD COMPOSITION

Product	Total Panel thickness (MM)	Component Thickness (MM)			Aluminum grade	Core Material
		Top Aluminum Skin	CORE FR	Bottom Aluminum Skin		
Eco panel	4 MM	PVDF Coated Alu Coil	3.3 MM FR CORE	Polyester Coated Alu Coil	ALLOY AA 3003/H24 SERIES	LDPE

PRODUCT DIMENSION

ECOPANEL is available in various dimensions however our standard panel size is 4MM*1250*3200MM & 4MM*1500*3500MM

Dimension	Unit	Standard	Size available
Width	MM	1250 MM, 1520MM	1250 MM
Thickness	MM	4	4 MM- MAX 6MM "Upon Request"
Length	MM	3660	up to 6000



ECOPANEL

ايكو بانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني

TOLERANCES

Dimension / Standard Size

Thickness 4 MM $\pm$ 0.20 MM

WIDTH $\pm$ 2.0 MM

LENGTH $\pm$ 2.0 MM

Panel bow Maximum 0.8 % of any 1828 mm

Square 3 MM

- Maximum deviation from panel flatness shall be 1/8 in 5.0 on panel in any direction for assembled unit (Non-accumulative – no Oil Canning)
- Panel Dimensions: Field fabrication shall be allowed where necessary, but shall be kept to an absolute minimum. All fabrication shall be done under controlled shop conditions when possible.
- Panel lines, breaks and angles shall be sharp, true and surfaces free from warp and buckle.

PHYSICAL PROPERTIES Bond Integrity.

- Excellent peeling strength at low process temperature
- Constant peeling strength and excellent Adhesive durability
- Peel strength: 24 Kg/f/cm as manufactured.

PHYSICAL PROPERTIES	UNIT	TEST METHOD	TYPICAL VALUE
DENSITY	g/cm ³	ASTM D 792	1.34gm/cc
MFI (190 C .216 KG	g/10 min	ASTM D 1238	0.510gm/10min

DEFLECTION TEMPARATURE

- ECOPANEL is having an approximate deflection temperature of 130 C. This characteristic proves the property of panel to resist boiling water.
- The ECOPANEL has a temperature stability of 40 C – to + 80 C and recommended heating temperature and duration for heating the panels as follows:
 - ❖ Heating less than 30 minutes max temperature 90 C
 - ❖ Heating more than 30 minutes max temperature 70 C

VIBRATION DAMPING

ECO PANEL has best vibration damping effect that absorbs mechanical energy arises or of vibration to convert it into thermal energy.

MECHANICAL PROPERTIES

Mechanical properties of Aluminum Skin

We are using Alloys Series from 3003 and Temper H24.



ECOPANEL

ايكو بانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني

THICKNESS	ECO PANEL
4 MM	100 MM

N ^o	MECHANICAL PROPERTY	UNIT	ALUMINIUM ALLOY 3003/H24
1	0.2 % PROOF STRESS	MPa	152
2	ELONGATION	%	7.2
3	Peel of strength	Nmm/mm	MIN- 192
4	Linear Thermal Expansion	≤200 um/m C	41.28 um/m. C
CORE Properties			
5	RECYELED LDPE		
CORE Properties			
6	Coating	2 coat system	HDPE (Kynar 500)
7	Coating thickness	um	Min 29um
8	Gloss	%	25 to 90
9	Pencil hardness	HB	Min –F-2H
4 MM ECO PANEL Mechanical Properties			
10	Modulus	Mpa	1920 Mpa
11	Yield Stress	Mpa	15.44 Mpa
12	Yield Elongation	%	9.07 %
13	Yield Stress	Mpa	15.44 Mpa
14	Yield Elongation	%	9.07 %

BENDING LIMIT

We can bend the ECOPANEL in a press break or 3 roll bending machine. Normally the smallest radius which we can apply to bend the panel without wrinkles at the radial surface of panel is termed as the bend radius. In 3 rolls machine the bending diameter depends on the roll diameter, length and type of machine.

Minimum bending radius (Parallel in Press break Machine)

COATING FINISH

Color Generally, we are manufacturing ACP with various options of color coating, basically we have four different types of colors such as, Solid, Metallic, Natural finishes Wood, Mirror, Marbles and Sparkling colors.

Custom colors as per customer requirement. (Minimum order quantity 1000 m2)

PANEL STRENGTH

ECOPANEL used for the external cladding must stand the wind load. This wind load will cause deflection of the panels and if the deflection is small the panel will not deform.

The permanent deformation of the panel is calculated by 0.2 % yield stress divided by the safety factor. In the calculation we are assuming that the total strength of the panel is the strength of the aluminum skin. If the calculated 2 % proof stress is greater than the permissible, normally the panel strength of the panel are

- Panel thickness, width and length
- Supporting condition
- Wind load

We are using the Aluminum Alloy 3003 series; Aluminum skin 2 % proof stress is 152 MPa and suitable where the wind speed is 50m/sec.

The data in this leaflet are general information and ECOPANEL has the right to change due to product changes, improvements and other factors as per SASO- 2752.



CERTIFICATE OF REGISTRATION

INTERCERT hereby certifies that Quality Management System of

Fazah Industrial Company

Central Region, 2nd Industrial Area, Street #216, Riyadh 14333,
Kingdom of Saudi Arabia

Has been successfully assessed as per the requirements of

ISO 9001:2015

For the scope of

Manufacturing and Sales of U-PVC Windows, Door Profiles and Aluminum Composite Panels

Initial Certification Date : 18.08.2017
Certificate Issue Date : 18.08.2017
Surveillance Validity Date : 17.08.2018
Recertification Validity Date : 17.08.2020

Registration Number: IC-QM-1708016

Issued on behalf of InterCert
Head - Certifications



The validity of this certificate can be verified at www.intercert.com or through email at info@intercert.com. This certificate is the property of INTERCERT, and must be returned on request. Accreditation details are available with IAS, (International Accreditation Services) Inc. USA at www.iasonline.org



شهادة ضمان


شركة فائزة الصناعية
FAZAH INDUSTRIAL CO.
شركة مساهمة مقفلة

شركة فائزة الصناعية هي إحدى الشركات الرائدة في مجال تصنيع الراح الألمنيوم المعزول بالإضافة لطلاء الراح الألمنيوم والتي تستخدم في إنتاجها مواد عازلة للحرارة ومقاومة للتآكل والأشعة الشمسية الضارة والعوامل الجوية القاسية .
وعليه تقدم شركة فائزة الصناعية لعملائها الكرام ضمان لمدة 20 عاماً لجميع منتجاتنا المطلية بمادة (PVDF) و (HDPE) ضد أي تغيير أو بهوت الألوان - تقشير أو تسليخ الطبقات - التشقق - أو أي عيب ينتج إستخدام المنتج في ظروف البيئة الطبيعية وعند حدوث ذلك تتكفل الشركة بإعادة فك وتركيب الكلاذنج على عاتقها الخاص .



تطبق الشروط والأحكام



FAZAH INDUSTRIAL COMPANY

Quality Policy

It is the policy of M/s. FAZAH INDUSTRIAL COMPANY to maintain its reputation as one of the leaders in "Production of ACP and PVC products" in Saudi Arabia through:

- Understanding the customer needs and providing best Products & Services which meets their expectation and complying to the relevant national and international standards.
- Implementing and maintaining the Quality System in accordance with ISO 9001:2015 standard.
- Working towards continual improvement in every business entity of the company, by improving QMS effectiveness.
- Gaining customer confidence in our services through the continual technical assistance.
- Setting SMART objectives at all functional levels of operation and monitoring the performance and updating these objective periodically.
- Improving the caliber of our employees by In-House and Out side training.



GM

SPECTRUM

I n d u s t r i e s L L C

Appoints

FAZAH Industrial Company, KSA

As an approved applicator of coil coating products

(Polyester, High durable polyester, PVDF, FEVE etc.)

*The appointment of FAZAH Industrial Co., KSA
as a fully approved applicator of coil coating products indicates that they
meet all the standards of application and quality control laid down by
Spectrum Industries LLC, Dubai*

*All Spectrum products are manufactured according to quality management
system based on ISO 9001:2008 standards*

Issued this September 2015, by
Spectrum Industries LLC
P.O.Box 52161
Dubai, U.A.E



Sumeet Kachhawa
Director

Spectrum Industries - The one and only licensee in the entire Middle East of

KYNAR500FSF
BY ARKEMA

Member of

eCCQ
pre-painted metal.eu

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20190708-R39764
Report Reference R39764-20190627
Issue Date 2019-JULY-08

Issued to: FAZAH INDUSTRIAL CO
2Nd Industrial City Near Sabic
Riyadh 11557 SAUDI ARABIA

**This certificate confirms that
representative samples of** BUILDING UNITS
Composite aluminum panels designated FAZAHBOND 3D
FR-2 ACM

Have been investigated by UL in accordance with the
Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: UL723, Surface Burning Characteristics for Building
Materials

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at
<https://iq.ulprospector.com> for additional information.

This *Certificate of Compliance* does not provide authorization to apply the UL Mark. Only the UL Follow-Up
Services Procedure provides authorization to apply the UL Mark.

Only those products bearing the UL Mark should be considered as being UL Certified and covered under UL's
Follow-Up Services.

Look for the UL Certification Mark on the product.



Bruce Mahrenholz, Director North American Certification Program

UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please
contact a local UL Customer Service Representative at <http://ul.com/aboutul/locations>



Kynar 500® FSF®

polyvinylidene fluoride based coatings

KYNAR 500® FSF® LICENSE CERTIFICATE



Beckers

BECKER INDUSTRIAL COATINGS, LLC

*Has successfully met all requirements set forth
by Arkema Inc. and has been licensed to produce
coatings with 100% KYNAR 500® FSF-PVDF
while maintaining a minimum 70% PVDF
resin content for the years 2020 - 2021.*

KYNAR 500® FSF®

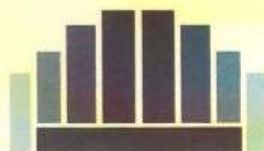
ARKEMA

Paul Lavallee
Paul Lavallee

Global Market Manager

ARKEMA
INNOVATIVE
CHEMISTRY

Kynar®, Kynar 500® and FSF® are registered trademarks belonging to Arkema Inc. Coatings formulations based on Kynar 500® FSF® PVDF resin can only be supported by Arkema licensees.
Product sold by licensee shall not include any fluoropolymer other than Kynar 500® FSF® PVDF resin.



THOMAS BELL-WRIGHT
INTERNATIONAL CONSULTANTS



In accordance with UKAS accreditation to ISO 17065
Certification is Hereby Granted

to

Fazah Industrial Company LLC

*Street 216, 2nd Industrial Area, Central Region, Riyadh 14333,
Kingdom of Saudi Arabia*

for

"Fazahbond 3D"

4 mm thick Metal Composite Material
(ASTM D1929-16 and BS EN 13501-1:2018)

which, subject to limitations described on the following pages and continued
listing on www.tbwcert.com, complies with Product Certification Scheme
*SD03 Exterior Wall Assemblies, Cladding, Curtain Walls, Building Materials,
Products and Assemblies*

In witness whereof, this Certificate is issued this 21st day of November 2019



Sandy Dweik

Sandy Dweik
Chief Executive Officer

Nicholas Purcell

Nicholas Purcell
Director of Certification

Certificate Number: TBW0300549

Initial registration: November 21, 2019
File Name: TB028_CRT_SD03RX_(f)

Issued: November 21, 2019

Expiration: November 20, 2022

This certificate and schedules are held in force by regular Factory Inspections by Thomas Bell-Wright International Consultants (TBWIC). Refer to www.tbwcert.com or contact TBWIC Fire Compliance Division to validate the current status of Certification. This certificate remains the property of THOMAS BELL-WRIGHT INTERNATIONAL CONSULTANTS, PO BOX 26385, DUBAI, UAE.

Tel: +971 4 821 5777, Email: certification@bell-wright.com, Web: www.bell-wright.com F 19 Scheme Certificate Issue 5 Dec 2016

This document must not be reproduced, except in its entirety and with the express permission of Thomas Bell-Wright International Consultants



THOMAS BELL-WRIGHT
INTERNATIONAL CONSULTANTS

Test Reference No.: QB110-1

Accreditation

ISO/IEC 17025: General requirements for the competence of testing and calibration laboratories with:

United Kingdom Accreditation Service (UKAS) - Testing Laboratory: 4439
www.ukas.com



GCC Accreditation Center (GAC) – Testing Laboratory: ATL-0017
www.GCC-accreditation.org



Memberships

Members of European Group of Organization for Fire Testing, Inspection and Certification

www.egolf.org.uk

Member of International Trade Council

www.thetradecouncil.com

Member of Association for Specialist Fire Protection

www.asfp.org.uk

Member of Centre for Window and Cladding Technology

www.cwct.co.uk



The work which is the subject of this report falls wholly or partly under the accreditations of ISO 17025 UKAS and ISO 17025 GAC.



11. SUMMARY OF RESULTS

The FAZAH 3D 4mm thk. MCP assembly has been evaluated in accordance with NFPA 285: Standard Test Method for Evaluation of Fire Propagation Characteristic of Exterior Wall Assemblies Containing Combustible Components, 2019 Edition.

The results of the fire performance evaluation conducted on the wall assembly described herein indicate that the assembly met the acceptance criteria stated in the standard.

12. LIMITATION

The results of this test report are only applicable to the type and orientation of the installation which relates to what has been tested. Uncertainty factors with respect to a large-scale fire or changes in design are not considered within the scope of this test report.

TBWIC is wholly responsible for data and information provided in this report, except where indicated by the limitations specified in section 6.1 of this report. This report and all records of the test to which it relates may not be retained by TBWIC beyond 5 years from the date of testing.

This test report is respectfully submitted by Thomas Bell-Wright International Consultants

Prepared By:

Kevin Zachariah
Fire Testing Engineer

Reviewed By:

Fawaz Hashim, AIFireE
Laboratory Operations Manager
& Senior Fire Testing Engineer

Approved By:

Daisan Dippi, AIFireE
Fire Testing Manager





TEST REPORT

No. : XMIN171002210CCM

Date : Mar.15, 2018

Page: 4 of 35

No.	Test Item(s)	Test Method	Result(s)	SASO 2752/2016 requirement(s)
16	Shear Strength	SASO 2752:2016 Section 2.6 & ASTM D732-17	34.4MPa	≥30MPa
17	Tensile Strength	SASO 2752:2016 Section 2.4 & ISO 527-2:2012	53.3MPa	≥30MPa
18	Coefficient of linear thermal expansion	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.9 & ASTM D696-16	-30°C ~ 30°C: 41.28μm/m·°C	≤200 μm/m·°C
19	Thermal conductance	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.10 & ASTM C518-15	25 W/(m²·K)	≤4.5 W/(m·K)
	Thermal resistance		0.040 (m²·K)/W	≥0.2 (m²·K)/W
20	Self-ignition temperature	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.11 & ASTM D1929-2016	FIT = 490 °C SIT = 470 °C	SIT ≥ 343 °C
21	Surface Burning	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.23 & ASTM E 84-17	Flame-spread Index (FSI): 5 Smoke-developed Index (SDI): 5 Class A	Flame-spread Index≤25; Smoke-developed Index≤450
22	Non-combustibility (core material)	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.1 & ISO 1182:2010	Weight loss: 32.9%; Sustained flaming occurred	Weight loss≤50%; No sustained flaming

Note: 1. Pass: Meet the requirements;

Fail: Does not meet the requirements;

/: Not Apply to the judgment.

2. The protected film was ripped off before test.

3. Test items 1~17 were carried out by SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch, test item 18 was carried out by SGS Taiwan Ltd., test item 19 was carried out by SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd., test item 20 was carried out by SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Anji Branch, Test items 21~22 were carried out by SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Shunde Branch.

***** To be continued*****



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overseas, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8337 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

No.31 Xianghong Road, Xiang'an Tech Industrial Zone, Xiamen, Fujian Province, China. 361101 | (86-592) 5765857 | (86-592) 5765388 | www.sgs.com
中国·福建·厦门·火炬 (翔安) 产业园区翔虹路31号 邮编: 361101 | (86-592) 5765857 | (86-592) 5765388 | sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



TEST REPORT

No. : XMIN171002210CCM

Date : Mar.15, 2018

Page: 3 of 35

No.	Test Item(s)	Test Method	Result(s)		SASO 2752/2016 requirement(s)
8	Light Ageing Test- Xenon-arc Exposure	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.19 & ISO 16474-2:2013 & ASTM D2244-16 & ASTM D523-14 and client's requirement	Gloss loss(60°): 24.1% No visual change ΔE^*_{ab} : 0.2		Gloss changes $\leq 10\%$ Other aging performance: no change
9	Pencil Hardness	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.13 & ISO 15184:2012 and client's requirement	H		F-2H minimum
10	Hot water Resistance (Immersion Method)	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.22 & ISO 2812-2:2007 and client's requirement	No visual change		No change for a temperature of $99 \pm 1^\circ\text{C}$ for 2h
11	Coating Flexibility	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.14 & ISO 17132:2007 and client's requirement	No cracking or damage with OT; See result		External wall: ≥ 2 without any cracks or damage on the coating Internal wall: ≥ 3 without any cracks or damage on the coating
12	Deflection Temperature under Load	SASO 2752:2016 Section 2.8 & ISO 75-1:2013 & ISO 75-2:2013 Method A	107°C		$\geq 85^\circ\text{C}$
13	Flexural Test	SASO 2752:2016 Section 2.5 & ISO 178:2010/Amd.1:2013 Method A	Flexural Strength	138MPa	$\geq 70\text{MPa}$
			Flexural Modulus	19000MPa	$\geq 1200\text{MPa}$
14	Peel Strength	SASO 2752:2016 Section 2.7 & ISO 8510-2:2014	327N(12.6N/mm)		$\geq 9.0\text{ N/mm}$
15	Reagent Resistance (Immersion Method)	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.21 & ISO 2812-1:2007 and client's requirement	No visual change		No change

***** To be continued*****



SGS (Shanghai) Inspection & Testing Services Co., Ltd.
Shanghai, China

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/eng/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-a-Document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Docscheck@sgs.com

No.31 Xianghong Road, Xiang'an Tech Industrial Zone, Xiamen, Fujian Province, China. 361101 | (86-592) 5765857 | (86-592) 5765380 | www.sgs.com.cn
中国·福建·厦门·火炬(翔安)产业区翔虹路31号 邮编:361101 | (86-592) 5765857 | (86-592) 5765380 | sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



TEST REPORT

No. : XMIN171002210CCM

Date : Mar.15, 2018

Page: 2 of 35

Summary of Result(s):

No.	Test Item(s)	Test Method	Result(s)	SASO 2752/2016 requirement(s)
1	Adhesion Test of Coatings	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.15 & ISO 2409-2013 and client's requirement	0 (classification 0 is the best and classification 5 is the worst)	≥Grade 1
2	Brush Resistance Test	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.18 & ISO 11998-2006 Section 8.2 and client's requirement	Visual abrasion trace, but no worn-out to the substrate	≥10000times of no change
3	Coating Thickness	ISO 2360:2003	33.6μm	External wall: ≥25μm Internal wall: ≥16μm
4	Cyclic Corrosion Test	SASO 2752:2016 Section 2.20 & ISO 11997-1:2005 Cycle B	Number of blister: 0	The number of blister ≤ 7
5	Falling Sand Abrasion	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.17 & ASTM D968-15 Method A and client's requirement	>2.3L/μm	External wall: ≥2L/μm Internal wall: /
6	Gloss	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.12 & ISO 2813:2014 and client's requirement	20° Geometry: 9.3	Reflectance≥70, at 20 °
			85° Geometry: 65	Reflectance≤5, at 85 °
7	Impact Resistance	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.16 & ISO 6272-2:2011 and client's requirement	No cracking or peeling	No peel-off, no crack

***** To be continued*****



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/terms-and-conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/terms-and-conditions/Terms-e-Document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing, inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-798) 83071443 or email: CN.Questions@sgs.com

No.31 Xingzhong Road, Xiang'an Torch Industrial Zone, Xiamen, Fujian Province, China. 361101 | (86-592) 5765857 | (86-592) 5765380 | www.sgs.com.cn
中国·福建·厦门·火炬(翔安)产业区翔虹路31号 邮编:361101 | (86-592) 5765857 | (86-592) 5765380 | sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



TEST REPORT

No. : XMIN181202596CCM

Date : Apr.01, 2019

Page: 1 of 41

CUSTOMER NAME: FAZAH INDUSTRIAL COMPANY
 ADDRESS: SECOND INDUSTRIAL AREA AL KHARJ ROAD, RIYADH SAUDI ARABIA

Sample Name : 3D ALUMINUM CORE COMPOSITE PANEL 4MM (ENGLISH REPORT)
 Manufacturer : FAZAH INDUSTRIAL COMPANY
 Material : 3D ALUMINUM COMPOSITE PANEL
 Other Information : 3D ALUMINUM CORE COMPOSITE PANEL .4MM

Above information and sample(s) was/were submitted and confirmed by the client. SGS, however, assumes no responsibility to verify the accuracy, adequacy and completeness of the sample information provided by client.

SGS Ref. No. : AJFS1901000053FF, GZIN1901000121MR, KV-19-00030,
 SDHL1901000295FB, SHIN181203820CCM, XMIN1901000089PS
 Date of Receipt : Dec.27, 2018
 Testing Start Date : Dec.29, 2018
 Testing End Date : Apr.02, 2019
 Test result(s) : For further details, please refer to the following page(s)
 (Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to
 the sample(s) tested)

***** To be continued*****

Signed for
 SGS-CSTC Standards Technical
 Services Co., Ltd Xiamen Branch
 Testing Center

Civi Huang
 Authorized signatory



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone (86-755) 8307 1463, or email: CS@sgscheck.com
 No.31 Gangfeng Road, Xiang'an Technological Zone, Xiamen, Fujian Province, China. 361101 t (86-592) 5765857 f (86-592) 5765380 www.sgs.com.cn
 中国·福建·厦门·翔安 | 翔安区翔安路31号 邮编: 361101 t (86-592) 5765857 f (86-592) 5765380 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

SGS

TEST REPORT

No. : XMIN181202596CCM

Date : Apr.01, 2019

Page: 1 of 41

CUSTOMER NAME: FAZAH INDUSTRIAL COMPANY
 ADDRESS: SECOND INDUSTRIAL AREA AI KHARJ ROAD, RIYADH SAUDI ARABIA

Sample Name : 3D ALUMINUM CORE COMPOSITE PANEL 4MM (ENGLISH REPORT)
 Manufacturer : FAZAH INDUSTRIAL COMPANY
 Material : 3D ALUMINUM COMPOSITE PANEL
 Other Information : 3D ALUMINUM CORE COMPOSITE PANEL .4MM

Above information and sample(s) was/were submitted and confirmed by the client. SGS, however, assumes no responsibility to verify the accuracy, adequacy and completeness of the sample information provided by client.

SGS Ref. No. : AJFS1901000053FF, GZIN1901000121MR, KV-19-00030,
 SDHL1901000295FB, SHIN181203820CCM, XMIN1901000089PS

Date of Receipt : Dec.27, 2018
 Testing Start Date : Dec.29, 2018
 Testing End Date : Apr.02, 2019

Test result(s) : For further details, please refer to the following page(s)
 (Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested)

***** To be continued*****

Signed for
 SGS-CSTC Standards Technical
 Services Co., Ltd Xiamen Branch
 Testing Center


 Civi Huang
 Authorized signatory



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and each sample(s) are retained for 30 days only.

Document To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone (86-755) 8387 5435, or email: CN.Questcheck@sgs.com

No.31 Kangsheng Road, Xiang'an Industrial Zone, Xiamen, Fujian Province, China 361101 | (86-592) 5765857 | (86-592) 5765300 | www.sgsgroup.com.cn
 中国·福建·厦门·翔安 | 翔安 | 翔安工业园区31号 邮编:361101 | (86-592) 5765857 | (86-592) 5765300 | e.sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

كود النموذج : RAW-FRM-21-02

خطاب إرسال نتائج إختبارات إلى العميل

تليفون: ٠١٢٧٠٦٥٦٦٧٩ الأيميل: - اسم المشروع : -/ شركة فازه ايجبت لألواح الكلادينج
- كود العينة : I 2870 تاريخ الطلب: ٢٠٢٥/٧/٢٢ ميعاد الاستلام: ٢٠٢٥/٨/١٢

مرجعنا: ٢٠٢٥/٣/٩٨٨ م
عدد الصفحات : (....)

السادة/ شركة فازه ايجبت لألواح الكلادينج
تحية طيبة وبعد:

بالإشارة إلى طلب سيادتكم بخصوص قيام المركز باجراء أختبارات اختبارات
كيميائية - تجهيز (لعينة كلادينج)- والموردة بمعرفتكم .
يشرفنا أن نرسل طيه نتائج الاختبارات التي أعدت فى هذا الشأن من المعهد المختص.
وقد تم سداد التكلفة المطلوبة للمركز بمبلغ (٧٨٢٠ ج) فقط (سبعة الاف وثمانمائة وعشرون
جنيها) قسيمة رقم ٠٣٢٠٢٦٣ بتاريخ ٢٠٢٥/٧/٢٢ .
وتفضلوا سيادتكم بقبول فائق الاحترام . . .

تحريرا فى : ٢٠٢٥/٨/١١ م

وكيل المعهد

أ.د. هشام مصطفى خاطر

نائب رئيس مجلس الادارة
لشئون البحوث والدراسات

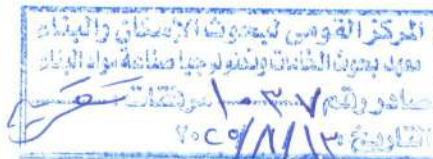
أ.د. طارق محمد بهاء الدين

مدير المعهد

أ.د. مدحت صبحي المحلاوى



(Cover Page)



اختبارات على عينة كلادينج

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (728 / Lab:2 / 2025)

شركة فازه ايجيبث لالواح الكلادينج		العميل:
-		الموقع / اسم المشروع:
كود العينة : I 2870	عينة كلادينج	نوع/وصف العينة:
تاريخ الاختبار: ٢٠٢٥/٧/٣١	٢٠٢٥/٧/٢٢	تاريخ إستلام العينة:
بيان مدى تأثر العينة للتغير في اللون والشكل عند تعرضها لدرجات حرارة ٤٠°م		نوع الاختبار:

النتائج

الاختبار	زمن التعرض	تغير اللون	تغير الشكل
التعرض لدرجة حرارة ٤٠°م	٢٤ ساعة	لا يوجد	لا يوجد

ملاحظات

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار
- البيانات المذكورة عاليه طبقا لما ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون ادنى مسنولية على المركز .
- النتائج الموضحة عاليه تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز من الجهة طالبة الاختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود آلية لتحديد دورية الاختبار.
- مدة سريان هذا التقرير ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء

القائم بالاختبار

ناصر محمود

مدير المعمل
د/ أحمد سيد كامل عودة



استشاري المعمل
د/ عزت الشيمي

نائب مدير المعمل
د/ فاطمة شكري

P6/6

اختبارات على عينة كلابينج

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (728 / Lab:2 / 2025)

العميل:	شركة فائزة ايجيبت لالواح الكلابينج
الموقع / اسم المشروع:	-
نوع/وصف العينة:	عينة كلابينج
تاريخ إستلام العينة:	٢٠٢٥/٧/٢٢
نوع الاختبار:	بيان مدى تأثير العينة للتغير في اللون والشكل عند غمرها في الاحماض الموضحة بالجدول
كود العينة:	I 2870
تاريخ الاختبار:	٢٠٢٥/٧/٣١

نتائج الغمر في الاحماض

مادة الاختبار	زمن الغمر	تغير اللون	تغير شكل السطح
حمض الهيدروكلوريك (٠,٥%)	٤ ساعات	لا يوجد	لا يوجد
حمض الاستيك (٠,٥%)	٤ ساعات	لا يوجد	لا يوجد
حمض الهيدروكلوريك (٠,٥%)	٢٤ ساعة	لا يوجد	لا يوجد
حمض الاستيك (٠,٥%)	٢٤ ساعة	لا يوجد	لا يوجد

ملاحظات

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار
- البيانات المذكورة عاليه طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون ادنى مسئولية على المركز .
- النتائج الموضحة عاليه تسري فقط على العينة المقدمة للمركز من الجهة طالبة الاختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود آلية لتحديد دورية الاختبار.
- مدة سريان هذا التقرير ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير إلا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء

القائم بالاختبار

ناصر محمود

نائب مدير المعمل

فاطمة شكري

استشاري المعمل

د.د/ عزت الشيمي

مدير المعمل

د.د/ أحمد سيد كامل عودة

P1/6

87 El-Tahrir St., Dokki, Giza 11511
P.O.Box: 1770 Cairo, EGYPT

٨٧ شارع التحرير الدقي - جيزة
ص.ب: ١٧٧٠ القاهرة

Phone: (+202) 7617102, 7617092 Fax: 3351564, 7628736
E_mail: hbrc.@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

ناصر محمود

اختبارات على عينة كلادينج

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (728 / Lab:2 / 2025)

شركة فازة ايجيبت لالواح الكلادينج		العميل:
-		الموقع / اسم المشروع :
كود العينة : I 2870	عينة كلادينج	نوع/وصف العينة :
تاريخ الاختبار: ٢٠٢٥/٧/٣١	٢٠٢٥/٧/٢٢	تاريخ إستلام العينة:
بيان مدى تأثر العينة للتغير في اللون و التغير في الشكل عند غمرها في الكلور		نوع الاختبار:

النتائج

الاختبار	زمن الغمر	تغير اللون	تغير الشكل
الكلور (١ %)	٤ ساعات	لا يوجد	لا يوجد
	٢٤ ساعة		

ملاحظات

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار
- البيانات المذكورة عاليه طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون ادنى مسئولية على المركز .
- النتائج الموضحة عاليه تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز من الجهة طالبة الاختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود آلية لتحديد دورية الاختبار.
- مدة سريان هذا التقرير ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير إلا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء

القائم بالاختبار

مدير المعمل
د.د/ أحمد سيد كامل عودة

استشاري المعمل
د.د/ عزت الشيمي

نائب مدير المعمل
د.د/ فاطمة شكري

P5/6

87 El-Tahrir St., Dokki, Giza 11511
P.O.Box: 1770 Cairo, EGYPT

٨٧ شارع التحرير الدقى - جيزة
ص.ب: ١٧٧٠ القاهرة

Phone: (+202) 7617102, 7617092 Fax: 3351564, 7628736
E_mail: hbrc.@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

ناصر محمود

اختبارات على عينة كلادينج

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (728 / Lab:2 / 2025)

شركة فائزة ايجيبث لالواح الكلادينج		العميل:
-		الموقع / اسم المشروع:
كود العينة : I 2870	عينة كلادينج	نوع/وصف العينة:
تاريخ الاختبار: ٢٠٢٥/٧/٣١	٢٠٢٥/٧/٢٢	تاريخ إستلام العينة:
بيان مدى تأثير العينة للتغير في اللون و التغير في الشكل عند الغسيل بالماء لمدة ساعة		نوع الاختبار:

النتائج

الاختبار	زمن الغسيل	تغير اللون	تغير الشكل
الغسيل بالماء	ساعة	لا يوجد	لا يوجد

ملاحظات

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار
- البيانات المذكورة عليه طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون ادنى مسئولية على المركز .
- النتائج الموضحة عليه تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز من الجهة طالبة الاختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود آلية لتحديد دورية الاختبار.
- مدة سريان هذا التقرير ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء

القائم بالاختبار

ناصر محمود

مدير المعمل
د.د/ أحمد سيد كامل عودة c.c.o

استشاري المعمل
د.د/ عزت الشيمي

نائب مدير المعمل
د.د/ فاطمة شكري

اختبارات على عينة كلابنج

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (728 / Lab:2 / 2025)

العميل:		شركة فازة ايجيبث لالواح الكلابنج	
الموقع / اسم المشروع :	-	نوع / وصف العينة :	عينة كلابنج
تاريخ إستلام العينة:	٢٠٢٥/٧/٢٢	كود العينة :	I 2870
نوع الاختبار:	بيان مدى تأثير العينة للتغير في اللون ، التغير في الشكل عند غمرها في الأملاح الموضحة بالجدول	تاريخ الإختبار:	٢٠٢٥/٧/٣١

نتائج الغمر في الأملاح

الاختبار	زمن الغمر	تغير اللون	تغير الشكل
كلوريد الصوديوم ٠,١ %	٤ ساعات	لا يوجد	لا يوجد
نترات الامونيوم ٠,٠١ %			
كلوريد الصوديوم ٠,١ %	٢٤ ساعة	لا يوجد	لا يوجد
نترات الامونيوم ٠,٠١ %			

ملاحظات

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الاختبار
- البيانات المذكورة عاليه طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الاختبار دون ادنى مسئولية على المركز .
- النتائج الموضحة عاليه تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز من الجهة طالبة الاختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود آلية لتحديد دورية الاختبار .
- مدة سريان هذا التقرير ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير إلا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء

القائم بالاختبار

مدير المعمل
د.د/ أحمد سيد كامل عودة
٢٠٢٥/٨/١٦

استشاري المعمل
د.د/ عزت الشيمي

نائب مدير المعمل
د.د/ فاطمة شكري

P3/6

87 El-Tahrir St., Dokki, Giza 11511
P.O.Box: 1770 Cairo, EGYPT

٨٧ شارع التحرير الدقى - جيزة
ص.ب: ١٧٧٠ القاهرة

Phone: (+202) 7617102, 7617092 Fax: 3351564, 7628736
E_mail: hbrc.@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

ناصر محمود

اختبارات على عينة كلادينج

كود النموذج HBRC-RAW-F-7.8-01

رقم التقرير (728 / Lab:2 / 2025)

العميل:	شركة فائزة ايجيبت لالواح الكلادينج
الموقع / اسم المشروع:	-
نوع/وصف العينة:	عينة كلادينج
تاريخ إستلام العينة:	٢٠٢٥/٧/٢٢
نوع الاختبار:	بيان مدى تأثير العينة للتغير في اللون والشكل عند غمرها في القلويات الموضحة بالجدول
تاريخ الإختبار:	٢٠٢٥/٧/٣١
كود العينة:	I 2870

نتائج الغمر في القلويات

مادة الاختبار	زمن الغمر	تغير اللون	تغير شكل السطح
هيدروكسيد صوديوم (١ %)	٤ ساعات	لا يوجد	لا يوجد
محلول الامونيا (٠,٥ %)			
هيدروكسيد صوديوم (١ %)	٢٤ ساعة	لا يوجد	لا يوجد
محلول الامونيا (٠,٥ %)			

ملاحظات

- تم تسليم العينة الى المعمل بمعرفة الجهة طالبة الإختبار
- البيانات المذكورة عالية طبقا لما تم ذكره بخطاب الجهة طالبة الإختبار دون ادنى مسئولية على المركز .
- النتائج الموضحة عالية تسرى فقط على العينة المقدمة للمركز من الجهة طالبة الإختبار .
- يجب الرجوع الى الكود المصري في حالة وجود آلية لتحديد دورية الاختبار.
- مدة سريان هذا التقرير ٣ شهور ولا يسمح بنسخ هذا التقرير الا بموافقة كتابية من المركز .
- يلتزم المعمل ببنود المواصفة الدولية ISO 17025 لسنة ٢٠١٧ من حيث سرية البيانات والشفافية وكذا الحيادية مع العملاء

القائم بالاختبار

ناصر محمد

مدير المعمل

استشاري المعمل

نائب مدير المعمل

إ.د/ أحمد سيد كامل عودة

إ.د/ عزت الشيمي

ك / فاطمة شكري

P2/6

87 El-Tahrir St., Dokki, Giza 11511
P.O.Box: 1770 Cairo, EGYPT

٨٧ شارع التحرير الدقى - جيزة

ص.ب: ١٧٧٠ القاهرة

Phone: (+202) 7617102, 7617092 Fax: 3351564, 7628736

E_mail: hbrc.@hbrc.edu.eg www.hbrc.edu.eg

ناصر محمود



ECOPANEL
ايبكوبانيل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازه الصناعية



ECOPANEL

ايكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL
ايكوبانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL
ايكوبانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL
ايبو بانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL
ايبكوبانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

اېكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازه الصناعية



ECOPANEL

ايكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL
اىكوبانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

ايكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

ايبوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازه الصناعية



ECOPANEL

ايبوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

ايبوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازه الصناعية



ECOPANEL

ايكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

اېكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازه الصناعية



ECOPANEL

ايبوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

ايكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

اېكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فائزة الصناعية



ECOPANEL

ايبكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL
اېكوبانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL
ايبكوبانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL
ايكوبانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

ايبكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فائزة الصناعية



ECOPANEL
ايبكوبانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

ايبكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازه الصناعية



ECOPANEL

ايكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL
ايكوبانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

ايبكوبانيل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فائزة الصناعية



ECOPANEL
ايبوبانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL
ايبكوبانل
CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP
مجموعة فائزة الصناعية



ECOPANEL

ايبوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

ايبوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية



ECOPANEL

ايكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فائزة الصناعية



ECOPANEL

إيكوبانل

CLADDING | ألواح تكسية المباني

Sales Number:



+20-1111995276
+20-1117722929
+20-11141663630

General Management:



+20-1114455688
+20-1111995277

Complaints and suggestions:



+20-1114455688

Address:



Factory: Industrial Zone -
Al-Rubiki City, Badr City

Head office: Building 7,
Block 35, 5th floor Dr.
Ibrahim Nagy, Al Taseah,
Nasr city

Mail:



info@fazah-egypt.com



20 YEARS
WARRANTY

ألواح تكسية المباني
Aluminum Composite Panels



FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية